



# TABLE DES MATIÈRES

---

## Français

Introduction.....	3
Installation.....	5
Entretien/garantie.....	10

## INTRODUCTION

---

### LIRE LES INSTRUCTIONS EN ENTIER AVANT DE DÉBUTER L'INSTALLATION

#### Directives générales

L'installateur est responsable de satisfaire à toutes les exigences relatives au code et à la sécurité et il doit se procurer tous les permis de construction requis. L'installateur de rampes et de terrasses doit déterminer et mettre en place les techniques d'installation adéquates selon chaque situation d'installation. Fortress Building Products et ses distributeurs ne seront pas tenus responsables des installations inadéquates ou non sécuritaires.

#### Remarques

- Lorsque vous coupez des rampes Fortress, il est important de faire ce qui suit aux points de coupe :
- Retirez tous les copeaux de métal de la zone de coupe.
- Limez tout bord tranchant laissé après la coupe. Essayez soigneusement et retirez toute limaille, toute souillure ou toute saleté de la rampe.
- Appliquez deux couches de peinture pour retouches à base de zinc Fortress sur la zone coupée.
- Assurez-vous de retirer tous les copeaux de métal de la surface de la terrasse, du patio ou du balcon afin de prévenir les taches sur la surface de la terrasse.

## Outils nécessaires



Lunettes de sécurité



Gants de protection



Équerre de charpente



Niveau



Peinture pour retouches



Crayon de plomb



Poinçon à ressort



Mèche : 0,31 po [8 mm]



Perceuse



Lime



Maillet en caoutchouc



Clé à ouverture fixe  
0,5 po [13 mm]



Clé à rochet et douille :  
0,5 po [13 mm]



Clé dynamométrique

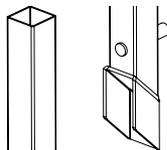


Scie alternative ou scie à ruban mobile



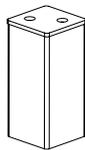
Scie à onglets avec lame de carbure à dents fines

## Composantes

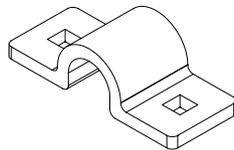


Poteau

2 po x 2 po x 52 po  
[51 mm x 51 mm x 1 321 mm]



Support vertical



Ferrure de montage pour pivot

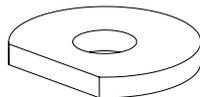


Boulon de carrosserie,  
rondelle et écrou

Format 1 : M8 de 5 po [127 mm]  
Format 2 : M8 de 1,75 po [45 mm]



Boulon d'extrémité pour pivot



Rondelle plate taillée

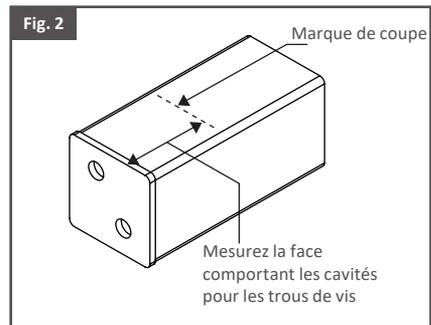
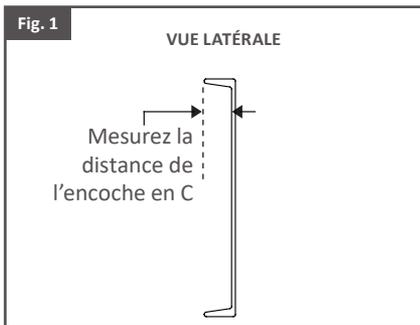
### Remarque :

- La ferrure ajustable pour limon peut être utilisée avec des limons fixés à des angles variant entre **31 ° et 38 °**.

## INSTALLATION

### Étape 1 : Coupe du support vertical de la longueur désirée

1. Mesurez la distance de l'encoche en C (du rebord extérieur à l'intérieur du profilé en C), comme illustré à la fig. 1.
2. Marquez la mesure de la distance de l'encoche en C sur le support vertical. Assurez-vous de mesurer la face comportant les cavités pour les trous de vis, comme illustré à la fig. 2.
3. Coupez le support vertical avec une scie dotée d'une lame pour métaux ferreux.
4. Utilisez une lime pour lisser les bords coupés.
5. Retirez tous les copeaux de métal et la poussière avec une brosse ou un chiffon.
6. Assurez-vous que les surfaces à peindre sont propres.
7. Appliquez deux couches de peinture pour retouches à base de zinc Fortress. Laissez sécher la peinture avant d'appliquer une deuxième couche.
8. Mettez le support vertical coupé de côté puisque cette partie sera installée ultérieurement à l'étape 4.



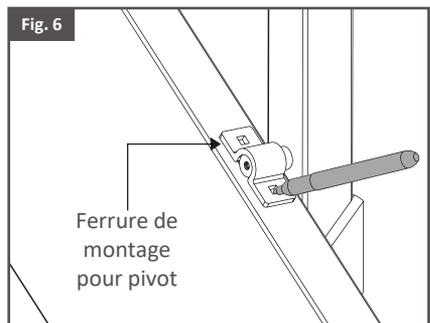
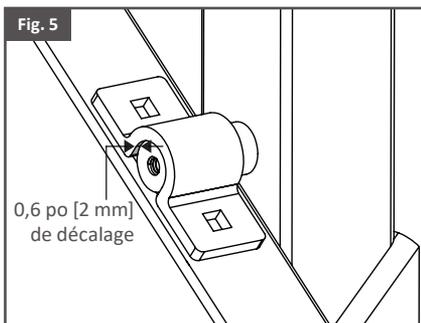
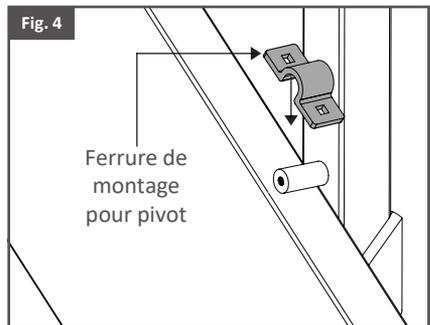
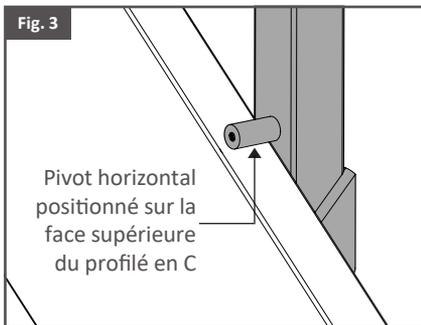
### Étape 2 : Fixation de la ferrure de montage pour pivot

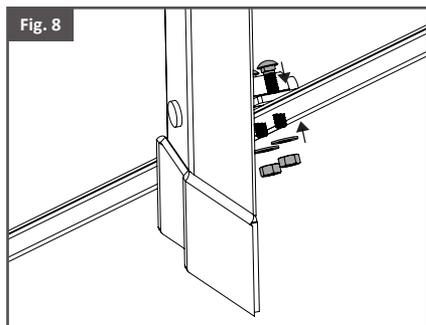
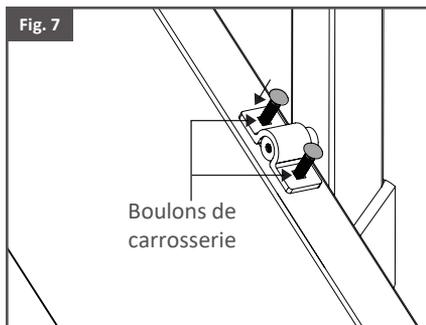
1. Placez le pivot horizontal, soudé au poteau fixé au limon, dans la position désirée sur la face supérieure du profilé en C, comme illustré à la fig. 3.
2. Positionnez la ferrure de montage pour pivot par-dessus le pivot horizontal, comme illustré à la fig. 4.
3. Créez un décalage d'environ 0,06 po [2 mm] entre la face extérieure de la ferrure de montage pour pivot et l'extrémité de la face extérieure du pivot horizontal, comme illustré à la fig. 5.

4. À l'aide d'un crayon, marquez l'emplacement des trous de boulons de la ferrure de montage pour pivot sur la face supérieure du profilé en C, comme illustré à la fig. 6.
5. Retirez le pivot horizontal et la ferrure de montage pour pivot.
6. Utilisez un poinçon à ressort pour perforer les marques de trous puis percez la face supérieure du profilé en C à l'aide d'une mèche de 0,31 po [8 mm].
7. Remplacez le pivot horizontal et la ferrure de montage pour pivot dans leur position originale sur la face supérieure du profilé en C.
8. Assurez-vous que les trous de la ferrure de montage pour pivot s'alignent avec les trous percés sur le profilé en C. Ajustez au besoin.
9. À l'aide d'une clé à ouverture fixe de 0,5 po [13 mm], fixez la ferrure de montage pour pivot à la partie supérieure de l'encoche en C avec deux boulons de carrosserie, deux rondelles et deux écrous M8 de 1,75 po [45 mm], comme illustré aux fig. 7 et 8. **ÉVITEZ DE SERRER ENTIÈREMENT LES BOULONS À CETTE ÉTAPE.**

**Conseil :**

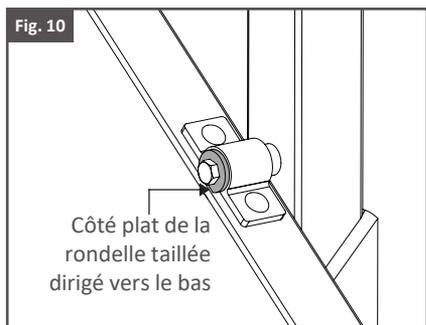
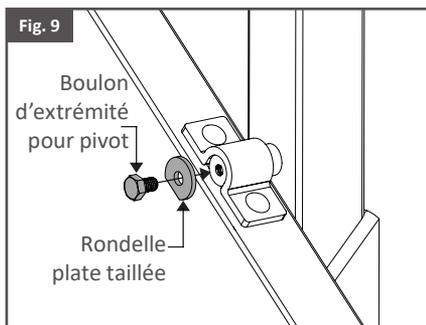
- Assurez-vous de serrer/d'aligner le montage latéral du limon avec le rebord extérieur du profilé en C.





### Étape 3 : Fixation du boulon d'extrémité et de la rondelle plate taillée du pivot

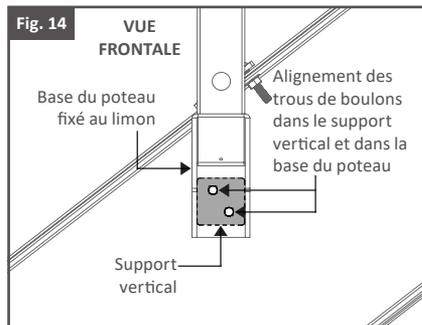
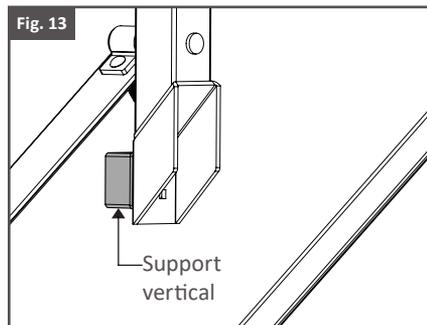
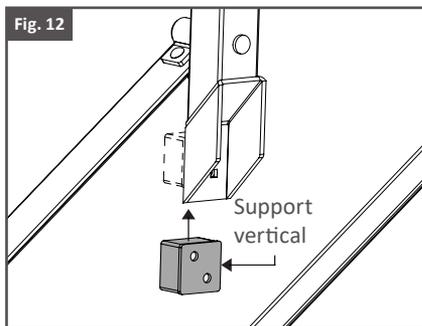
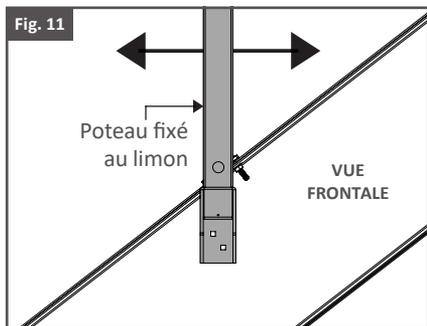
1. À l'aide d'une clé à ouverture fixe de 0,5 po [13 mm] ou d'une clé à rochet avec douille, fixez le boulon d'extrémité et la rondelle plate taillée du pivot sur le pivot horizontal et la ferrure de montage pour pivot, comme illustré aux fig. 9 et 10. **NE SERREZ PAS ENTIÈREMENT LE BOULON D'EXTRÉMITÉ DU PIVOT À CETTE ÉTAPE.**

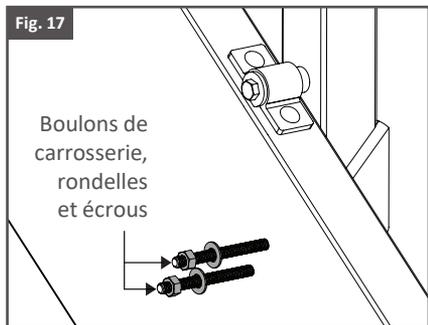
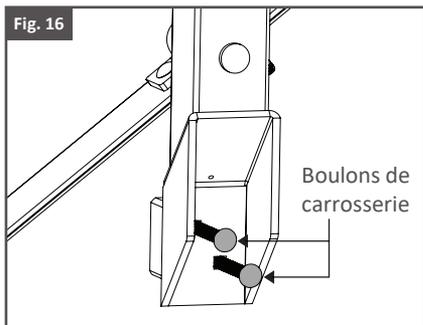
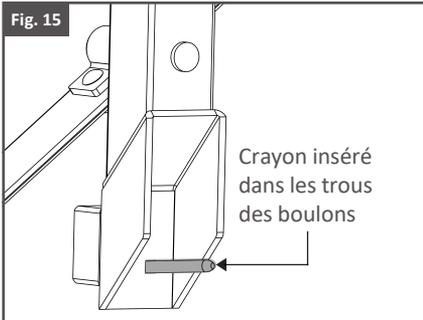


### Étape 4 : Fixation du support vertical

1. Alors que les boulons de carrosserie et d'extrémité du pivot ne sont pas entièrement serrés, ajustez le poteau fixé au limon jusqu'à ce qu'il soit à la verticale, comme illustré à la fig. 11. Utilisez un niveau et assurez-vous que le poteau est bien à la verticale.
2. Après avoir atteint l'angle désiré, serrez les boulons de la ferrure de montage pour pivot. Le poteau restera alors dans la position désirée.
3. Positionnez le support vertical coupé à l'étape 1 entre la face intérieure du profilé en C et derrière la base du poteau fixée au limon. Assurez-vous que les trous des boulons du support vertical et ceux de la base du poteau fixée au limon s'alignent parfaitement, comme illustré aux fig. 12 à 14.

4. Insérez un crayon dans les trous pour boulons de la base du poteau fixée au limon et du support vertical, puis marquez l'emplacement désiré des trous de boulons sur la face intérieure du profilé en C, comme illustré à la fig. 15. Assurez-vous que le poteau est bien à la verticale.
5. Retirez le support vertical et la base du poteau fixé au limon une fois l'emplacement des trous de boulons marqués sur le profilé en C.
6. Utilisez un poinçon à ressort pour perferer les marques de trous puis percez le profilé en C à l'aide d'une mèche de 0,31 po [8 mm].
7. Repositionnez le support vertical et le poteau fixé au limon dans la position précédemment désirée.
8. À l'aide d'une clé à ouverture fixe de 0,5 po [13 mm], fixez le support vertical à la base du poteau fixé au limon et au profilé en C avec deux boulons de carrosserie M8 de 5 po [127 mm], deux rondelles et deux écrous, comme illustré aux fig. 16 et 17.
9. Serrez toutes les vis en vous assurant qu'elles sont tournées à au moins 17 pi/lb [23 N m]. Commencez par le boulon d'extrémité du pivot.
10. Une fois tous les boulons serrés, vous pouvez couper l'excédent des boulons d'extrémité.





## ENTRETIEN

---

### Entretien des produits et des surfaces Fortress Building Products thermolaqués :

- Après l'installation de vos produits Fortress Building Product, nettoyez les produits et les surfaces thermolaqués avec une solution d'eau tiède et de détergent à pH neutre non abrasif. Les surfaces doivent être rincées soigneusement après le nettoyage pour éliminer tous les résidus. Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec un chiffon doux ou une éponge. Exemples de nettoyeurs adéquats : Simple Green, savon à vaisselle et eau tiède.
- Assurez-vous d'éliminer immédiatement toute éclaboussure de matériaux de construction, comme le béton, le plâtre et la peinture, avant qu'elle ne sèche. Le manquement à éliminer ces matériaux peut causer des dommages aux surfaces thermolaquées.
- La fréquence du nettoyage dépend en partie des critères de présentation et des exigences de retrait des résidus pouvant causer des dommages au revêtement thermolaqué après une exposition prolongée. Fortress recommande un nettoyage de tous les produits et les surfaces thermolaqués aux trois à quatre mois. Dans les zones de circulation dense, l'augmentation de substances atmosphériques ou d'autres effets peuvent survenir. La fréquence de nettoyage doit donc augmenter à des intervalles mensuels.
- **AVERTISSEMENT : N'utilisez aucun solvant puissant comme les diluants ou les solutions contenant des hydrocarbures chlorés, des esters ou des cétones. Évitez d'utiliser des nettoyeurs abrasifs ou des produits de ponçage.**

## GARANTIE

---

Pour obtenir un exemplaire de la garantie et consulter celle-ci, veuillez visiter :

<https://Fortressbp.com/warranties>. Vous pouvez également téléphoner au : 844 909-1999 ou écrire à : Fortress Building Products Warranty, 1720 N 1st St, Garland, TX 75040 pour obtenir un exemplaire de la garantie.





**REJOIGNEZ LA RÉVOLUTION.**

**FortressBP.com | 866.323.4766**

© 2021 Fortress Building Products.

À moins d'indication contraire, toutes les dénominations sociales sont des marques déposées de Fortress Iron, LP.  
Tous droits réservés.